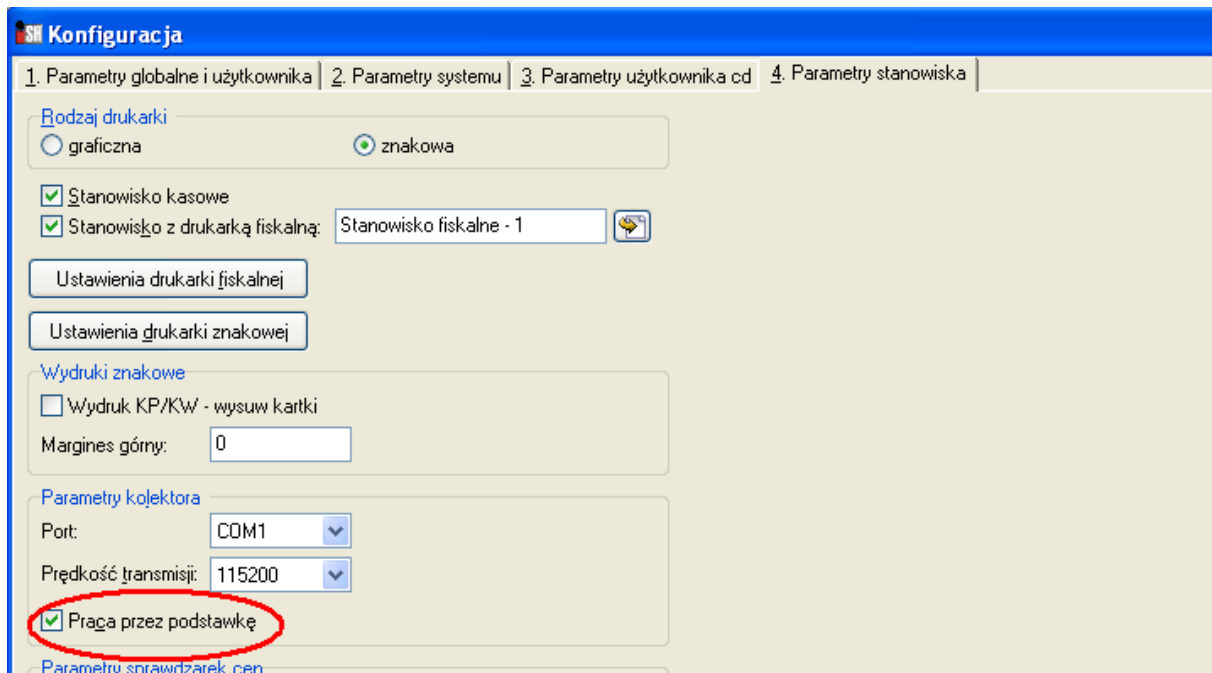


Instrukcja obsługi kolektora danych **CIPHER 8300** w wersji IHURT 7.3

Wstępne ustawienia programu:

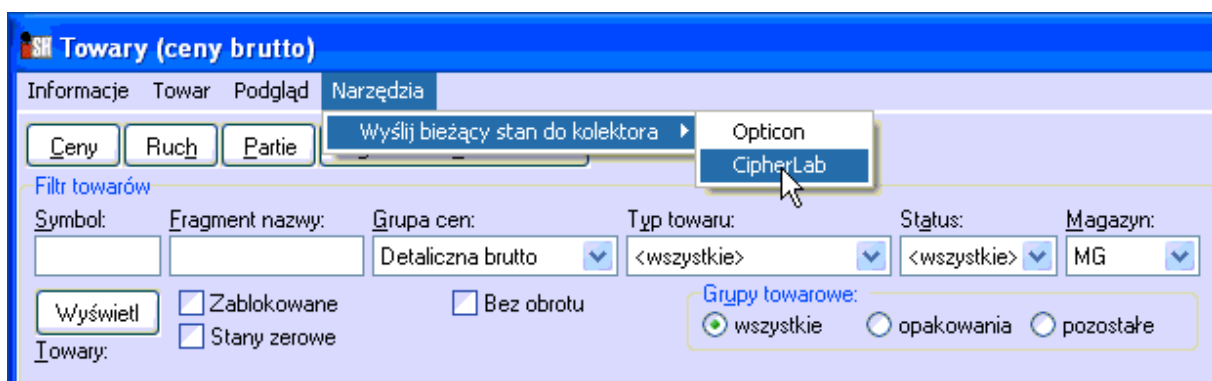
Aby kolektor działał przed podstawką należy w konfiguracji programu --> parametry stanowiska zaznaczyć opcję:



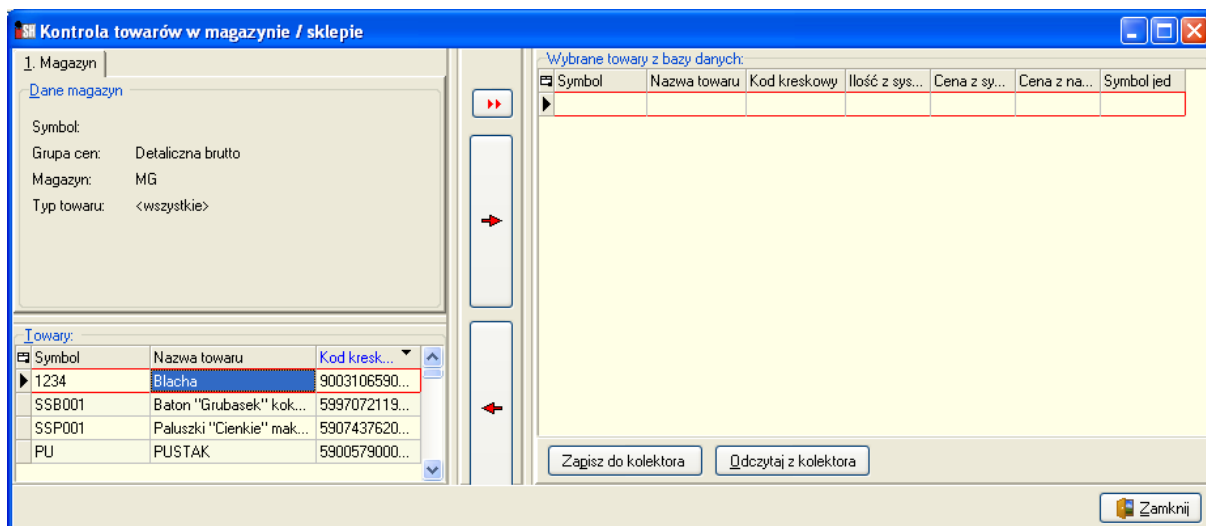
Kontrola cen.

Kolektor ma możliwość kontroli cen pomiędzy cenami w bazie danych a wydrukowanymi na cenówkach zawieszonych na regałach. Dodatkowo w opcji tej mamy możliwość kontroli stanu magazynowego.

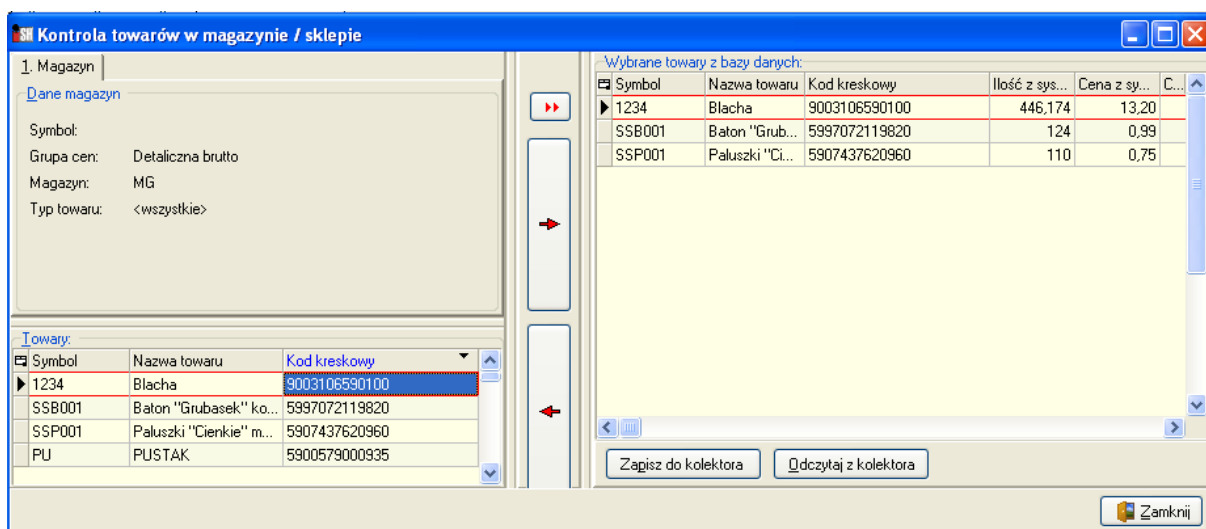
1. W programie wchodzimy w „towary w magazynie”
2. Następnie z menu wybieramy opcję:



Pokaże nam się okienko:

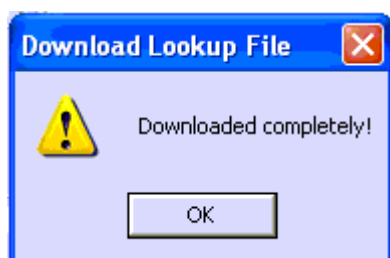


W oknie tym zaznaczamy towary (aby zaznaczyć większą ilość towarów używamy lewego klawisza alt lub lewego klawisza Shift) do sprawdzenia i naciskamy pojedynczą strzałkę w prawo wówczas przeniosą nam się tylko zaznaczone towary lub klikamy podwójną strzałkę i przeniosą nam się wszystkie towary.



Następnie klikamy klawisz „Zapisz do kolektora”

W tym samym czasie na kolektorze musimy wybrać opcje Narzędzia-->Wgrywanie lookup
Po wgryciu się bazy pokaże się komunikat



Kolejnym krokiem jest przejście po hali i sczytanie towarów. Robimy to wybierając na kolektorze opcję Wprowadzanie -->żółty klawisz. Po sczytaniu towaru na kolektorze pokaże się :

- **Nazwa towaru**
- **Cena det.**- obecna cena w bazie towarowej
- **Ilość mag** – ilość towaru na moment wczytania bazy
- **Ilość rem** – w pole to możemy wpisać cenę np. z etykiety która jest inna niż w programie. Jeśli cena det. jest zgodna z tym co na etykiecie możemy to pole pozostawić bez zmian. Po dokonaniu zmian naciskamy na kolektorze prawy niebieski przycisk i przechodzimy do skazywania kolejnych towarów itd.

Po skazywaniu wszystkich towarów wychodzimy klawiszem ESC na kolektorze do głównego menu. Stawiamy kolektor na podstawce wybieramy Transmisja-->Lookup a następnie w programie IHURT odczytaj z kolektora.

Po tej operacji mamy raport w tabeli z różnicami w cenach :

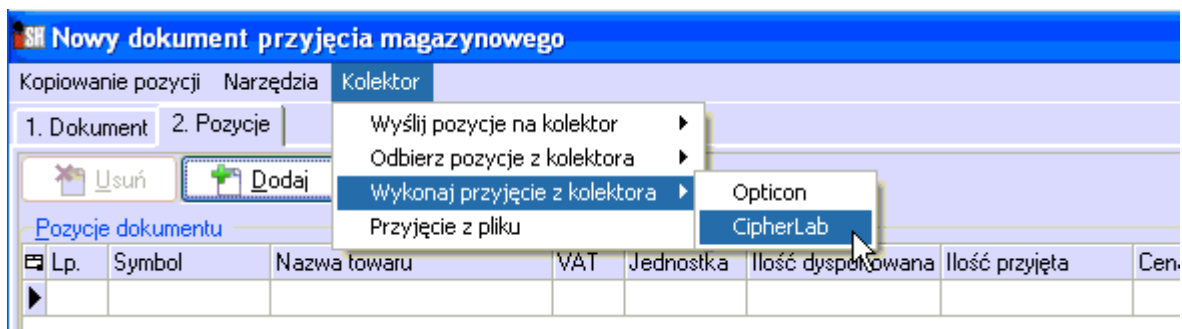
Nazwa towaru	Kod kreskowy	Ilość z sys.	Cena z systemu	Cena z natury	Symbol jed.
Blacha	9003106590100	446,174	13,20	15,00	m2
Baton "Grub...	5997072119820	124	0,99	1,15	szt
Paluszki "Ci...	5907437620960	116	0,75	1,00	szt

W jednej z kolejnych poprawek z raportu tego będzie dostępna funkcja wysłania towarów do listy etykiet do wydruku.

Tworzenie przyjęć

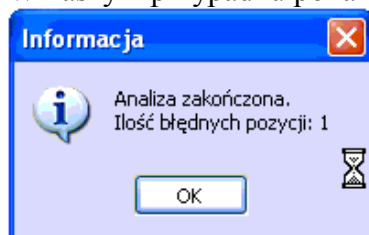
Aby zrobić przyjęcie kolektorem najpierw skazyujemy towary kolektorem. W tym celu na kolektorze wybieramy Wprowadzanie. Następnie na kolektorze w polu ilość rem. wpisujemy fizyczną ilość towaru z dostawy, zatwierdzamy prawym niebieskim klawiszem itd. aż do skazywania wszystkich towarów, na koniec wychodzimy do głównego menu ESC.

Kolejnym krokiem jest dodanie w programie nowego dokumentu PZ, wybranie kontrahenta i przejście na drugą zakładkę pozycje. Następnie wybieramy menu:

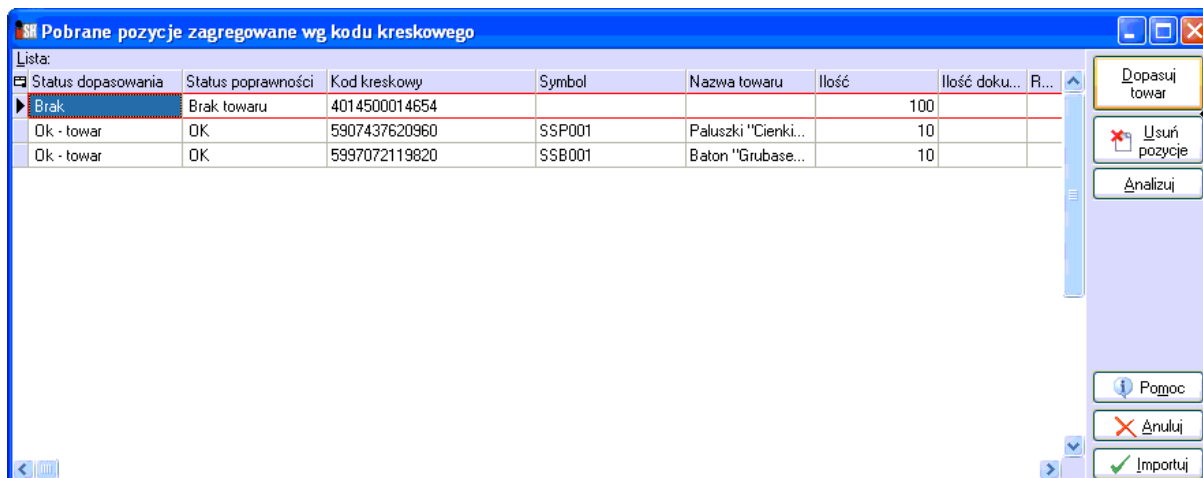


W tym samym czasie na kolektorze wybieramy opcję transmisja. Po zakończeniu przenoszenia się towaru pokaże się stosowny komunikat:

W naszym przypadku pokazała się taka informacja



Świadczy to o tym że sczytaliśmy jeden towar z kodem którego nie ma u nas w bazie towarowej i należy go dopasować. Po kliknięciu OK. pokaże nam się okienko:



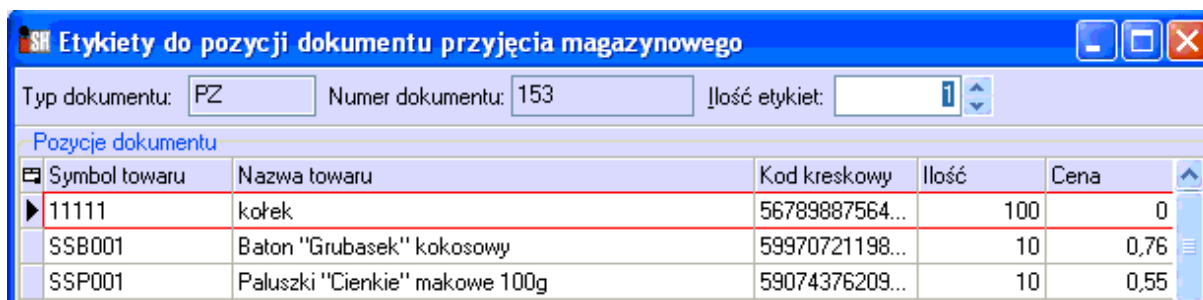
Towary których status dopasowania jest brak należy wyrównać przy pomocy opcji „Dopasuj towar” Jeśli wszystko mamy zgodne klikamy Importuj i towary przenoszą nam się do dokumentu PZ. Po tym zabiegu należy skorygować ceny zakupu i ustalić ewentualnie ceny sprzedaży (zasada taka sama jak na zwykłej PZ) i zatwierdzić dokument PZ.

Tworzenie listy etykiet do wydruku

Wykorzystując mechanizm tworzenia przyjęcia możemy w łatwy sposób stworzyć sobie listę etykietek do wydruku. Robimy wszystko dokładnie tak samo jak zostało opisane w punkcie „tworzenia przyjęć” z tym że PZ takiej nie zatwierdzamy tylko ją odkładamy. Następnie ustawiając się na zielonym PZ i menu Narzędzia wybieramy opcję:



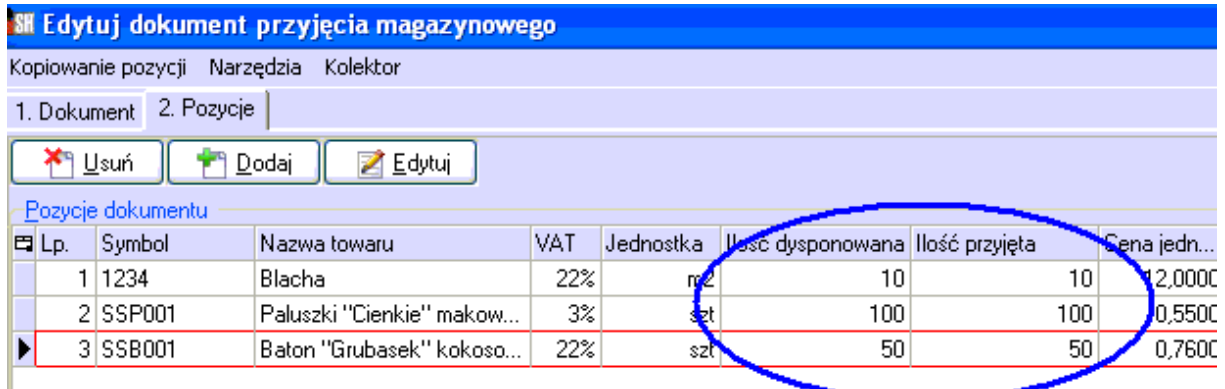
Pokaże nam się okienko z możliwością określenia ilości każdej etykiетки:



Po całej operacji tak odłożony dokument PZ usuwamy.

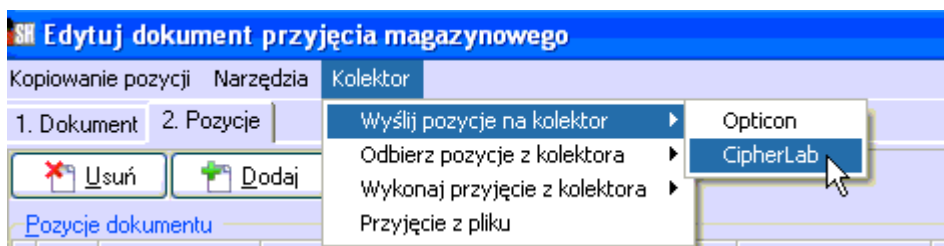
Kontrola przyjęć.

Aby skontrolować poprawność przyjęcia pomiędzy dokumentem PZ a fizyczna dostawą najpierw tworzymy PZ na podstawie dokumentu dostawy.



Lp.	Symbol	Nazwa towaru	VAT	Jednostka	Ilość dysponowana	Ilość przyjęta	Cena jedn...
1	1234	Blacha	22%	m2	10	10	12,000C
2	SSP001	Paluszki "Cienkie" makow...	3%	szk	100	100	0,550C
3	SSB001	Baton "Grubasek" kokoso...	22%	szk	50	50	0,760C

Następnie taką PZ eksportujemy do kolektora z menu Kolektor :

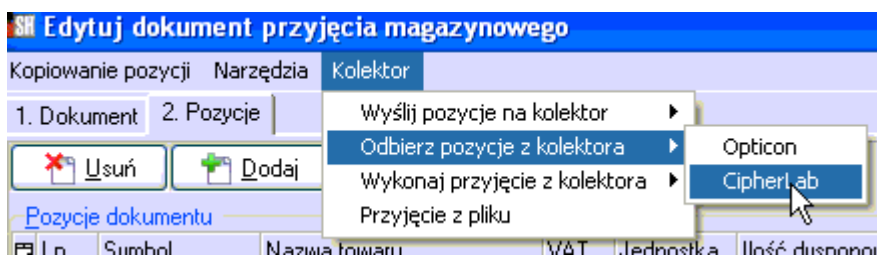


W tym samym czasie na kolektorze uruchamiamy opcję Narzędzia --> Wgrywanie Lookup. Po wgraniu się PZ do kolektora, szczytujemy kontrolowane towary z przyjęcia.

Robimy to poprzez opcję Wprowadzanie na kolektorze. Po sczytaniu towaru pokaże na się jego ilość na dokumencie w pozycji ilość mag oraz pole ilość rem z polem do wpisania rzeczywistej ilości jaka przyjechała.

Po sczytaniu wszystkich towarów ustawimy kolektor na podstawie.

W dokumencie PZ wybieramy opcję:



Jednocześnie na kolektorze wybieramy z głównego menu Transmisja --> Lookup

Po wykonaniu importu pokaże nam się okienko ze sczytanymi towarami (**towary które były na PZ a nie zostały sczytane nie pokażą się w tym oknie a po imporcie do PZ ich ilość ustawi się na 0 !!!!**) a w nim ewentualne różnice. Proszę na to zwrócić uwagę.

SR Edytuj dokument przyjęcia magazynowego

Kopiowanie pozycji Narzędzia Kolektor

1. Dokument 2. Pozycje

Usuń Dodaj Edytuj

Pozycje dokumentu

Lp.	Symbol	Nazwa towaru	VAT	Jednostka	Ilość dysponowana	Ilość przyjęta	Cena jedn...	Koszty do...
1	1234	Blacha	22%	m2	10	0	12,0000	0,00
2	SSP001	Paluszki "Cienkie" makow...	3%	szt	100	100	0,5500	0,00
3	SSB001	Baton "Grubasek" kokoso...	22%	szt	50	40	0,7600	0,00

Jak widzimy kolumna ilość przyjęta jest przenoszona z kolektora. Aby operator mógł zwracać uwagę na różnicę pomiędzy ilością na dokumencie a ilością przyjętą towary w kolumnach będą podświetlane na kolor czerwony. **Na ta chwilę nie ma takiej funkcjonalności w wersji IHURT 7.3 B1 więc proszę zwrócić na to uwagę.**